KOHAFLEX®

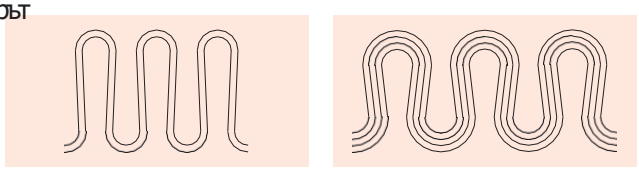


Метални компенсатори

КОМПЕНСАТОРИТЕ ПРЕДСТАВЛЯВАТ ГЪВКАВИ АМОРТИСЬОРИ, КОИТО СЕ ИЗПОЛЗВАТ ЗА

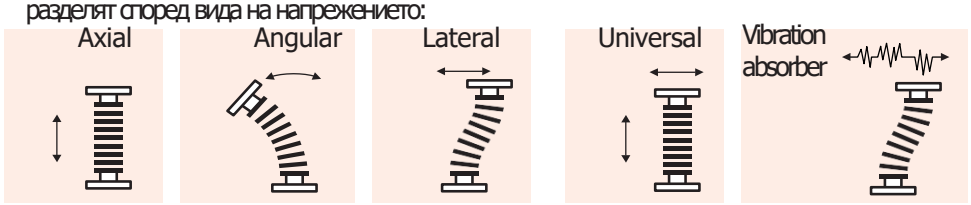
- елиминиране на термични разширения в тръбопроводи с променлива температура (гореща вода, пара, газове);
- абсорбиране на механични вибрации от вибриращи агрегати (помпи, компресори и др.)
- елиминиране на отклоненията при монтаж и други движения при тръбопроводи

Конструкция Основата на компенсатора е гъвкав амортисьор, към който са заварени тръби, фланци или други специални фитинги или накрайници с резба.. Амортисьорът се прави от листове качествена неръждаема стомана. Амортисьорът може да бъде направен от един пласт (еднопластов) или от няколко пласта (мултипластов).



- Предимства на мултипластовия компенсатор :
- По-ниският коефициент на еластичност, което има положителен ефект при прилагането на натоварване върху фиксираните точки.
- По-добра способност за абсорбиране на по-големи отклонения при по-малки параметри.

По-добра гъвкавост при по-високо натоварване от налягането – способност за абсорбиране на механични вибрации.
Възможност за производство с вътрешен пласт от специални стомани (Inconel, Incoloy, Titanium) за химически агресивни флуиди.
Всички компенсатори са произведени и тествани съгласно нормите на EJMA. Те се разделят според вида на напрежението:



Компенсаторите се изработват с кръгло сечение от DN 15 до DN 5000, както и с правоъгълно сечение със стандартно налягане от PN 1 до PN 40. За повишаване стабилността на амортисьора, намаляване на турбулентността на флуида и повишаване устойчивостта на абразия, компенсаторите могат да бъдат изработени с вътрешен ръкав. Това се препоръчва, когато скоростта на течащия флуид е по-висока от 3 m/s и на газ в по-висока от 7 m/s.

Материал

Компенсаторите са изработени от следните материали:
АМОРТИСЬОРИ стандартни: AISI 321, AISI 316Ti;
специални: Inconel 625, Incoloy 825, Monel 400, Titanium.
КРАИЩА: подходяща за заваряване стомана, марки 11, 12 и 17, или друга, според работните условия.
ВЪТРЕШЕН РЪКАВ стандартен: AISI 304

Контрол и тестване

СТАНДАРТНО
All expansion joints are subjected to dimensional controls during the manufacturing and tightness test before the expedition.
ПРИ ИЗИСКВАНЕ ОТ КЛИЕНТА
тест на налягането, рентгенов тест.
Документацията по тестовете и материалите трябва да бъде упомената в запитването.

Монтиране

При монтиране на компенсатор трябва да се спазват всички правила за монтаж, описани в Ръководството за монтаж, което е част от доставката.
ВСИЧКО ГОРЕОПИСАНЕ Е С ЦЕЛ:
предпазване на компенсатора от механични повреди;
запазване правилната позиция на регулируемите и фиксираните точки в системата;
запазване правилната ориентация на вътрешния ръкав според посоката на течащия флуид.

KW



axial expansion joints with weld-ends

Diameter: DN 25 - DN 5000
Pressure: PN 1 - PN 40
Use: to absorb axial deflections and fluttering in pipeline.

KFS



axial expansion joint swith fixed flanges

Diameter: DN 25 - DN 5000
Pressure: PN 1 - PN 40
Use: to absorb axial deflections and fluttering in pipeline.

KTFS



vibration absorber with tie-rods in washers

Diameter: DN 40 - DN 1000
Pressure: PN 6 - PN 25
Use: to reduce fluttering and vibrations in pipeline.

KFB



axial expanion joint with swivel flanges

Diameter: DN 25 - DN 5000
Pressure: PN 1 - PN 16
Use: to absorb axial deflections and fluttering in pipeline.

KKZ



axial threaded expansion joint

Diameter: DN 15 - DN 50
Pressure: PN 10
Use: to absorb axial tensibility in the central heating, distriution of hot water and steam in elevation buildings.

KLW



lateral welded expansion joint

Diameter: DN 25 - DN 5000
Pressure: PN 1 - PN 40
Use: to absorb deflections at the plane vertical to the axis of the expansion joint.

KLFS



lateral expansion joint with fixed flanges

Diameter: DN 25 - DN 5000
Pressure: PN 1 - PN 40
Use: to absorb deflections at the plane vertical to the axis of the expansion joint.

KLRW



lateral welded plane expansion joint

Diameter: DN 25 - DN 5000
Pressure: PN 1 - PN 40
Use: to absorb deflections at the plane vertical to the axis of the expansion joint.

KLRFS



lateral plane expansion joint with fixed flanges

Diameter: DN 25 - DN 5000
Pressure: PN 1 - PN 40
Use: to absorb deflections at the plane vertical to the axis of the expansion joint.

KLPW



lateral welded spatial expansion joint

Diameter: DN 25 - DN 5000
Pressure: PN 1 - PN 40
Use: to absorb deflections at the plane vertical to the axis of the expansion joint.

KLPFS



lateral spatial expansion joint with fixed flanges

Diameter: DN 25 - DN 5000
Pressure: PN 1 - PN 40
Use: to absorb deflections at the plane vertical to the axis of the expansion joint.

KAW



angular welded expansion joint

Diameter: DN 25 - DN 5000
Pressure: PN 1 - PN 40
Use: to absorb angular deflections. They are used in double or triple jointed system to absorb big deflections in one plane.

KAFS

angular expansion joint with fixed flanges



Diameter: DN 25 – DN 5000
Pressure: PN 1 – PN 40
Use: to absorb angular deflections. They are used in double or triple jointed system to absorb big deflections in one plane.

KKW

cardan welded expansion joint



Diameter: DN 25 – DN 5000
Pressure: PN 1 – PN 40
Use: to absorb angular deflections. They are used in double or triple jointed system to absorb big deflections in space.

KKFS

cardan expansion joint with fixed flanges



Diameter: DN 25 – DN 5000
Pressure: PN 1 – PN 40
Use: to absorb angular deflections. They are used in double or triple jointed system to absorb big deflections in space.

KUW

universal welded expansion joint



Diameter: DN 25 – DN 5000
Pressure: PN 1 – PN 40
Use: to absorb deflections and fluttering in all directions.

KUFS

universal expansion joint with fixed flanges



Diameter: DN 25 – DN 5000
Pressure: PN 1 – PN 40
Use: to absorb deflections and fluttering in all directions.

KJDK

axial one-cycled welded expansion joint



Diameter: DN 25 – DN 600
Pressure: PN 1 – PN 40
Use: to absorb big axial deflections in bias pipe systems.

KPDK

axial bias welded expansion joint



Diameter: DN 32 – DN 600
Pressure: PN 1 – PN 40
Use: to absorb big axial deflections in preinsulated pipe systems.

KTV

pressure balanced expansion joint (welded or with flanges)



Diameter: on request
Pressure: PN 1 – PN 40
Use: to absorb axial and lateral deflections and no-loads on fixed points.

KPV

rectangular expansion jointwith convolutions in shape V (welded or with flanges)



Diameter: from 5000 x 14000 mm
Pressure: PN 1 – PN 16
Use: to absorb axial and lateral deflections in pipeline.

KD

duplicated expansion joint (welded or with flanges)



Diameter: DN 25 – DN 5000
Pressure: PN 1 – PN 40
Use: to absorb axial deflections and fluttering in pipeline with possibility of warming or cooling of flowing medium.

KJ

monolithic expansion joint (welded or with flanges)



Diameter: DN 25 – DN 5000
Pressure: PN 1 – PN 40
Use: to absorb axial deflections